

Общество с ограниченной ответственностью «НПП Лимен»

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «НПП Лимен»
С.В.Шмырев
2020 г.



**Технологический регламент производства работ
с применением состава огнезащитного органоразбавляемого
марки «АгниТерм МР» для стальных конструкций**

**ТРн 190651566.005-2008
(новая редакция)**

Минск 2020

Введение

Настоящий технологический регламент распространяется на состав огнезащитный органоразбавляемый марки «АгниТерм МР» для стальных конструкций (далее – состав), выпускаемый по ТУ ВУ 190351566.005-2008.

Технологический регламент предназначен для использования субъектами хозяйствования, выполняющими работы с применением огнезащитных составов.

Технологический регламент содержит основные требования к технологии производства огнезащитных работ и содержит следующие разделы:

- область и условия применения состава;
- основные параметры и характеристики состава;
- подготовка поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке;
- подготовка состава к применению;
- нанесение состава;
- контроль качества выполненных огнезащитных работ;
- требования безопасности при проведении огнезащитных работ;
- методика определения точки росы.

Сведения, содержащиеся в технологическом регламенте, даны на основании лабораторных испытаний и практического опыта применения состава при соблюдении условий по его применению и хранению.

В связи с тем, что сведения о составе и его совместимости с другими материалами (грунты, эмали, покровные лаки и т.п.) периодически актуализируются по результатам лабораторных исследований, производитель состава оставляет за собой право вносить изменения в настоящий технологический регламент без уведомления потребителей. С введением новой версии технологического регламента старая версия утрачивает актуальность. Перед применением состава в обязательном порядке убедитесь в наличии актуальной версии технологического регламента.

1 Область и условия применения

1.1 Состав представляет собой суспензию пигментов, реактивных и инертных наполнителей в растворах синтетических смол в органических растворителях с модифицирующими добавками.

1.2 Состав предназначен для выполнения огнезащитных покрытий элементов стальных строительных конструкций с целью снижения пожарной опасности и достижения требуемой группы огнезащитной эффективности.

1.3 Огнезащитное покрытие, получаемое после обработки составом, при воздействии высоких температур создает трудногорючий пенообразный теплоизолирующий слой, который обеспечивает эффективную огнезащиту стальных строительных конструкций.

1.4 Состав применяется для нанесения на поверхности, к которым обеспечен доступ для контроля и повторной обработки, и не испытывающие прямого воздействия климатических факторов и химически агрессивных сред.

1.5 Огнезащитное покрытие, образованное составом, предназначено для эксплуатации в крытых отапливаемых и неотапливаемых помещениях.

При дополнительном нанесении на огнезащитное покрытие, образованного составом, покровного лака «АгниТерм ЛР», допускается эксплуатировать огнезащитное покрытие в помещениях с высокой относительной влажностью воздуха (более 75%), в местах, где воздействуют климатические факторы, а также подвергать огнезащитное покрытие влажной уборке. Вместе с тем, образованное огнезащитное покрытие стойко к агрессивным воздействиям, соответствующим классу среды ХА2 по ТКП 45-2.01-111 (может эксплуатироваться в средах аммиака, хлористого водорода, углекислого газа, сероводорода), а также воздействию соляного тумана по ГОСТ 9.401.

Для придания огнезащитному покрытию, образованному составом, требуемого оттенка следует укрывать покровным лаком «АгниТерм ЛР», которых допускается колеровать в любой оттенок.

1.6 Состав сертифицирован на соответствие требованиям пожарной безопасности.

2 Основные параметры и характеристики

2.1 Состав соответствует требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Характеристика и значение
1. Внешний вид	Однородная вязкая масса без сгустков и комков белого цвета. Допускается расслоение при хранении с восстановлением консистенции после перемешивания
2. Внешний вид покрытия	Однородная поверхность без трещин и посторонних включений
3. Сухой остаток, %, не менее	60
4. Плотность при температуре (20 ± 2) °С, г/см ³	1,10-1,55
5. Адгезия к подлежащим слоям после сушки в течении 7 суток при температуре (20 ± 2) °С, МПа, не менее	0,8
6. Сохранение огнезащитной эффективности покрытия, лет, не менее	25
7. Огнезащитная эффективность	4-7 группы (60÷15 мин)

2.2 Состав транспортируют всеми видами транспорта в упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта. При транспортировании должны быть предусмотрены меры, исключающие механические повреждения упаковки.

Транспортируют и хранят состав в герметично закрытой таре изготовителя при температуре от - 15 до + 35 °С.

2.3 Срок годности состава в герметично закрытой таре изготовителя при соблюдении условий хранения и транспортирования - 18 месяцев с даты изготовления.

3 Выполнение огнезащитных работ

3.1 Подготовка поверхностей, подлежащих огнезащитной обработке

3.1.1 Подготовка поверхностей состоит из следующих этапов:

- освидетельствование поверхностей;
- очистка поверхностей от загрязнений и устранение дефектов;
- обработка поверхностей грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами.

3.1.2 Освидетельствование поверхностей заключается в визуальной проверке их качества (определяют степень загрязнения поверхностей и выявляют дефекты, имеющиеся на поверхностях) и проверке условий эксплуатации поверхностей. По результатам освидетельствования составляют акт произвольной формы. Акт подписывается исполнителем и заказчиком (генподрядчиком) огнезащитных работ.

3.1.3 При очистке необработанных поверхностей производят удаление с них пыли, грязи, ржавчины, окалины и выполняют обезжиривание поверхностей растворителем, имеющим высокую летучесть (например: растворителем марки 646).

3.1.4 После очистки поверхностей, обработанных грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами:

- проверяют качество нанесенного грунтовочного, защитного лакокрасочного материала: покрытие не должно иметь непрокрашенных участков, сколов, трещин, отслоений, морщин, наплывов;
- определяют толщину грунтовочного, защитного покрытия (измеренная толщина покрытия должна быть не более значения толщины покрытия, указанного в приложении А)

При обнаружении дефектов покрытия дальнейшая огнезащитная обработка поверхностей составом допускается только после устранения дефектов.

3.1.5 Обработке грунтовочными, защитными лакокрасочными материалами подлежат необработанные поверхности элементов стальных строительных конструкций.

Применяемые грунтовочные, защитные лакокрасочные материалы (подлежащие слою покрытия) должны быть совместимы с составом. Суммарная толщина сухого слоя подлежащих покрытий не должна превышать 0,09 мм, если иное не указано в протоколах испытаний.

Перечень грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов (систем лакокрасочных материалов), с которыми подтверждена совместимость состава, приведен в приложении А.

Порядок нанесения грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов должен соответствовать требованиям производителей данных материалов.

3.2 Подготовка состава к применению

3.2.1 Перед открытием тары с составом необходимо очистить крышку тары от загрязнений и мусора.

3.2.2 Состав тщательно перемешать по всему объему до получения однородной массы вручную или механизированным способом.

3.2.3 Для доведения рабочей вязкости состава допускается его разбавлять РС-2, сольвентом, ксилолом, растворителем 646.

Рекомендуемая пропорция разбавления указана в таблице 2.

Таблица 2

Температура окружающей среды °С	Возможная максимальная толщина мокрого слоя, мкм	Допустимая толщина разбавления %
+35 - +25	500	Не рекомендуется
+25 - + 15	400	Не рекомендуется
+15 - +5	300	0-3
+5 - 0	300	0-5
0 - -15	200	0-5

3.3 Нанесение состава

3.3.1 Состав должен наноситься на подготовленные поверхности элементов стальных строительных конструкций.

3.3.2 Нанесение состава должно производиться при следующих условиях:

- температура окружающей среды: - 15... +35⁰С;
- относительная влажность воздуха: не более 85%.

При выполнении работ в условиях открытых строительных площадок обрабатываемые поверхности должны быть защищены от атмосферных осадков.

На обрабатываемых поверхностях не допускается наличие влаги, конденсата, инея, снега, льда.

При нанесении и сушке состава во избежание выпадения конденсата температура обрабатываемой поверхности должна быть точки росы не менее чем на 3⁰С выше во избежание образования конденсата.

3.3.3 Нанесение состава производится послойно вручную (кистями или валиками) либо механизированным способом (аппаратами безвоздушного нанесения).

Каждый слой состава наносят равномерно без подтеков и пропусков, тщательно обрабатывая щели и места соединения отдельных деталей.

Толщина мокрого слоя состава должна находиться в пределах 0,2-0,5 мм. (при условии, что толщина первого мокрого слоя - не более 0,2 мм).

Количество слоев состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности приведено в таблице 3.

Таблица 3

№ п/п	Группа огнезащитной эффективности	Количество слоев*, шт
1	7	2
2	6	3
3	5	4
4	4	5

* значения количества слоев состава носят рекомендательный характер и не являются обязательными

Контроль за толщиной наносимых мокрых слоев рекомендуется осуществлять при помощи толщиномера неотвердевшего слоя.

3.3.4 При производстве работ и сушке состава необходимо исключить попадание влаги на обрабатываемые поверхности.

3.3.5 Режимы межслойной сушки состава, а также время сушки огнезащитного покрытия, образованного составом, перед нанесением на него покровного состава, в зависимости от температуры окружающего воздуха указано в таблице 4.

Таблица 4

Температура окружающего воздуха, °С	Возможная максимальная толщина мокрого слоя, мм	Минимальное время межслойной сушки, ч
+ 35 – + 25	0,5	2
+ 25 – +15	0,4	4
+ 15 – + 5	0,3	8
+ 5 – 0	0,3	12
0 – - 15	0,2	24

Время сушки огнезащитного покрытия перед нанесением покровного лака – 3 суток с момента нанесения при температуре окружающего воздуха не менее 18 °С и относительной влажности воздуха не более 85%.

Время полного высыхания огнезащитного покрытия, образованного составом, при температуре воздуха не менее 18 °С и относительной влажности воздуха не более 85%. – 10 суток с момента нанесения.

При более низкой температуре и более высокой влажности воздуха время сушки огнезащитного покрытия увеличивается.

3.3.6 Толщина огнезащитного покрытия и теоретический расход состава в зависимости от требуемой группы огнезащитной эффективности для элементов стальных конструкций приведены в таблице 5.

Таблица 5

Толщина огнезащитного покрытия*, мм, не менее	Теоретический расход огнезащитного состава, кг/м ² без учета производственных потерь при нанесении	Группа огнезащитной эффективности
0,200	0,38	7
0,390	0,74	6
0,720	1,37	5
0,880	1,67	4

* без учета толщины подлежащих слоев грунтовок и эмалей.

3.3.7 Максимальная толщина сухого слоя состава не должна превышать более чем на 50% толщину сухого слоя состава, соответствующую максимальной группе огнезащитной эффективности.

3.3.8 Технологические потери при нанесении состава могут варьироваться в зависимости от способа нанесения, выбранного инструмента и типа оборудования, характера конструкции, опыта персонала, выполняющего работы, и других факторов и могут составлять:

- при нанесении кистью или валиком от 5% до 10%;
- аппаратами безвоздушного распыления от 20% до 100% в зависимости от ширины обрабатываемой поверхности конструкции.

3.3.9 В случае необходимости нанесения покровного лака «АгниТерм ЛР» на поверхность огнезащитного покрытия, образованного огнезащитным составом, толщина сухого слоя покровного лака должна быть не более 0,1 мм.

Порядок нанесения покровного лака «АгниТерм ЛР» в соответствии с технологическим регламентом нанесения «АгниТерм ЛР».

3.3.10 Огнезащитное покрытие, образованное составом, ремонтпригодно. В случае нарушения целостности покрытия, вызванного механическими воздействиями (сколы, царапины), оно может быть восстановлено путем нанесения на поврежденные места состава требуемой толщины.

3.3.11 Перед началом и в процессе производства работ с применением состава необходимо осуществлять инструментальный контроль следующих показателей:

- температуры окружающего воздуха;
- относительной влажности воздуха;
- температуры обрабатываемой поверхности;
- толщину каждого слоя, наносимого состава.

Все измерения необходимо осуществлять непосредственно на месте проведения огнезащитных работ. Результаты измерений должны заноситься в журнал производства работ.

Допускается при постоянном температурно-влажном режиме в процессе производства работ измерения температуры окружающего воздуха, относительной влажности и температуры обрабатываемой поверхности ежедневно не осуществлять.

3.3.12 Очистку инструмента, используемого для нанесения состава, осуществлять сольвентом нефтяным или ксилолом нефтяным.

4 Контроль качества выполненных огнезащитных работ

4.1 Контроль качества выполненных работ по нанесению состава, толщины мокрого и сухого слоя огнезащитного покрытия проводит прораб, мастер, бригадир или другое ответственное лицо в соответствии с настоящим технологическим регламентом.

4.2 Контроль качества нанесенного огнезащитного покрытия производится визуально и инструментальным методом.

4.3 Визуально контролируют внешний вид нанесенного огнезащитного покрытия. Покрытие должно образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность.

4.4 Выполняют контрольные измерения толщины сухого слоя огнезащитного покрытия.

Измерения осуществляют магнитным толщиномером.

При измерениях следует иметь в виду, что толщиномер измеряет толщину покрытия, образованного совместно огнезащитным составом и грунтовкой. Поэтому за толщину сухого слоя огнезащитного покрытия следует принимать значение, равное разности показаний толщиномера и толщины грунтовочного покрытия.

Площади, на которых проводят измерения, выбирают произвольно, при этом должно соблюдаться следующее условие: сумма контролируемых площадей должна быть не менее 5 % от суммарной площади поверхностей, подвергнутых огнезащитной обработке.

Измерение толщины огнезащитного покрытия выполняют в точках, равномерно распределенных по контролируемой поверхности.

Результаты измерений должны соответствовать группе огнезащитной эффективности, указанных в проектной документации, и не противоречить значениям толщин сухого слоя состава, приведенных в таблице 5 настоящего технологического регламента.

4.5 Проверяют наличие акта выполненных работ. Акт должен содержать сведения о месте проведения работ, виде обрабатываемых конструкций, площади обработанных поверхностей, наименование огнезащитного состава, его расходе, технологии нанесения, организации-исполнителя, а также подписан ответственными лицами, производившими работу и осуществлявшими контроль.

5 Требования безопасности при проведении огнезащитных работ

5.1 Состав относится к умеренно опасным композициям (3-й класс опасности по ГОСТ 12.1.007).

5.2 Состав по показателям пожаро-взрывоопасности относится к группе легковоспламеняющихся жидкостей по ГОСТ 12.1.044.

5.3 Лица, связанные с работами с составом, должны быть обеспечены средства индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.11 и ГОСТ 12.4.103.

5.4 При работе с составом следует избегать попадания состава на незащищенные кожные покровы и слизистые оболочки.

В случае попадания огнезащитного состава на кожные покровы необходимо снять загрязненную одежду, промыть кожу водой с мылом, высушить и смазать кремом на жировой основе. При попадании состава в глаза необходимо немедленно и обильно промыть их водой и при необходимости прибегнуть к медицинской помощи.

5.5 При применении и хранении состава должны соблюдаться требования пожарной безопасности в соответствии с действующими ТНПА.

5.6 Не разрешается допускать к работе с составом лиц моложе 18 лет, не прошедших специального обучения, профессия и квалификация которых не соответствует характеру выполняемой работы.

6 Методика определения точки росы

Определение точки росы является чрезвычайно важным фактором при нанесении огнезащитного состава. Возникновение точки росы и, соответственно, конденсата воды на поверхности конструкции может вызвать появление самых разных дефектов: шагрень, вздутия и раковины; полное отслоение покрытия от основания. Визуальное определение точки росы – появление влаги на поверхности – практически невозможно, поэтому для расчета точки росы применяется технология, приведенная ниже.

Для расчета точки росы с помощью термометра и гигрометр выполнить следующие операции:

1. Измерить температуру на высоте 50-60см от поверхности конструкции и относительную влажность воздуха.
2. По таблице определите температуру «точки росы».
3. Измерить температуру поверхности конструкции.
4. Сравнить значения «точки росы» и температуры поверхности конструкции

Например:

Температура воздуха $+16^{\circ}\text{C}$, относительная влажность воздуха 65%.
Находим ячейку на пересечении температуры воздуха $+16^{\circ}\text{C}$ и влажности воздуха 65%. - получилось $+9^{\circ}\text{C}$ – это и есть «точка росы». Это значит, что если температура поверхности будет ниже $+9^{\circ}\text{C}$ – на поверхности будет конденсироваться влага.

Температура воздуха	Температура точки росы при относительной влажности воздуха (%)													
	30%	35%	40%	45%	50%	55%	60%	65%	70%	75%	80%	85%	90%	95%
-10°C	-23,2	-21,8	-20,4	-19	-17,8	-16,7	-15,8	-14,9	-14,1	-13,3	-12,6	-11,9	-10,6	-10
-5°C	-18,9	-17,2	-15,8	-14,5	-13,3	-11,9	-10,9'	-10,2	-9,3	-8,8	-8,1	-7,7	-6,5	-5,8
0°C	-14,5	-12,8	-11,3	-9,9	-8,7	-7,5	-6,2	-5,3	-4,4	-3,5	-2,8	-2	-1,3	-0,7
+2°C	-12,8	-11	-9,5	-8,1	-6,8	-5,8	-4,7	-3,6	-2,6	-1,7	-1	-0,2	-0,6	1,3
+4°C	-11,3	-9,5	-7,9	-6,5	-4,9	-4	-3	-1,9	-1	0	0,8	1,6	2,4	3,2
+5°C	-10,5	-8,7	-7,3	-5,7	-4,3	-3,3	-2,2	-1,1	-0,1	0,7	1,6	2,5	3,3	4,1
+6°C	-9,5	-7,7	-6	-4,5	-3,3	-2,3	-1,1	-0,1	0,8	1,8	2,7	3,6	4,5	5,3
+7°C	-9	-7,2	-5,5	-4	-2,8	-1,5	-0,5	0,7	1,6	2,5	3,4	4,3	5,2	6,1
+8°C	-8,2	-6,3	-4,7	-3,3	-2,1	-0,9	0,3	1,3	2,3	3,4	4,5	5,4	6,2	7,1
+9°C	-7,5	-5,5	-3,9	-2,5	-1,2	0	1,2	2,4	3,4	4,5	5,5	6,4	7,3	8,2
+10°C	-6,7	-5,2	-3,2	-1,7	-0,3	0,8	2,2	3,2	4,4	5,5	6,4	7,3	8,2	9,1
+11°C	-6	-4	-2,4	-0,9	0,5	1,8	3	4,2	5,3	6,3	7,4	8,3	9,2	10,1
+12°C	-4,9	-3,3	-1,6	-0,1	1,6	2,8	4,1	5,2	6,3	7,5	8,6	9,5	10,4	11,7
+13°C	-4,3	-2,5	-0,7	0,7	2,2	3,6	5,2	6,4	7,5	8,4	9,5	10,5	11,5	12,3
+14°C	-3,7	-1,7	0	1,5	3	4,5	5,8	7	8,2	9,3	10,3	11,2	12,1	13,1
+15°C	-2,9	-1	0,8	2,4	4	5,5	6,7	8	9,2	10,2	11,2	12,2	13,1	14,1
+16°C	-2,1	-0,1	1,5	3,2	5	6,3	7,6	9	10,2	11,3	12,2	13,2	14,2	15,1
+17°C	-1,3	0,6	2,5	4,3	5,9	7,2	8,8	10	11,2	12,2	13,5	14,3	15,2	16,6
+18°C	-0,5	1,5	3,2	5,3	6,8	8,2	9,6	11	12,2	13,2	14,2	15,3	16,2	17,1
+19°C	0,3	2,2	4,2	6	7,7	9,2	10,5	11,7	13	14,2	15,2	16,3	17,2	18,1
+20°C	1	3,1	5,2	7	8,7	10,2	11,5	12,8	14	15,2	16,2	17,2	18,1	19,1
+21°C	1,8	4	6	7,9	9,5	11,1	12,4	13,5	15	16,2	17,2	18,1	19,1	20
+22°C	2,5	5	6,9	8,8	10,5	11,9	13,5	14,8	16	17	18	19	20	21
+23°C	3,5	5,7	7,8	9,8	11,5	12,9	14,3	15,7	16,9	18,1	19,1	20	21	22
+24°C	4,3	6,7	8,8	10,8	12,3	13,8	15,3	16,5	17,8	19	20,1	21,1	22	23
+25°C	5,2	7,5	9,7	11,5	13,1	14,7	16,2	17,5	18,8	20	21,1	22,1	23	24
+26°C	6	8,5	10,6	12,4	14,2	15,8	17,2	18,5	19,8	21	22,2	23,1	24,1	25,1
+27°C	6,9	9,5	11,4	13,3	15,2	16,5	18,1	19,5	20,7	21,9	23,1	24,1	25	26,1
+28°C	7,7	10,2	12,2	14,2	16	17,5	19	20,5	21,7	22,8	24	25,1	26,1	27
+29°C	8,7	11,1	13,1	15,1	16,8	18,5	19,9	21,3	22,5	22,8	25	26	27	28
+30°C	9,5	11,8	13,9	16	17,7	19,7	21,3	22,5	23,8	25	26,1	27,1	28,1	29
+32°C	11,2	13,8	16	17,9	19,7	21,4	22,8	24,3	25,6	26,7	28	29,2	30,2	31,1
+34°C	12,5	15,2	17,2	19,2	21,4	22,8	24,2	25,7	27	28,3	29,4	31,1	31,9	33
+36°C	14,6	17,1	19,4	21,5	23,2	25	26,3	28	29,3	30,7	31,8	32,8	34	35,1
+36°C	16,3	18,8	21,3	23,4	25,1	26,7	28,3	29,9	31,2	32,3	33,5	34,6	35,7	36,9
+40°C	17,9	20,6	22,6	25	26,9	28,7	30,3	31,7	33	34,3	35,6	36,8	38	39

Приложение А (справочное)

Перечень

грунтовочных, защитных лакокрасочных материалов
(систем лакокрасочных материалов), с которыми подтверждена
совместимость состава огнезащитного «АгниТерм МР»

Лакокрасочные материалы (системы лакокрасочных материалов),
которые наносятся под состав огнезащитный «АгниТерм МР»

1. Грунтовка ГФ-021 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
2. Грунтовка ХС-068«Л» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
3. Грунтовка ХВ-0278 «У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
4. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
5. Грунтовка АУ «Крата Экспресс» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
6. Грунтовка «ТЕМАPRIME EUR» (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).
7. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-133 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
8. Грунтовка ХС-010 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
9. Грунтовка ХВ-0278«У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
10. Грунтовка ХВ-0278«У» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + эмаль ПФ-133 (толщина сухого слоя не более 0,03 мм).
11. Грунтовка WILKOZINC PRIMER НВ (толщина сухого слоя не более 0,08 мм) + лак WILKOTAN DB(толщина сухого слоя не более 0,06 мм).
12. Грунтовка ХС-068 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ХВ-124 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
13. Двухкомпонентная грунтовка ЭП-045 (толщина сухого слоя не более 0,08 мм) + двухкомпонентная эмаль ЭП-152 (толщина сухого слоя не более 0,20 мм).
14. Грунтовка «Фарбакоут ЭП-045» с отвердителем Ф-45 (толщина сухого слоя не более 0,09 мм).
15. Грунтовка ХС-068«Л» (толщина сухого слоя не более 0,03 мм) + двухкомпонентная эмаль «ЭП-152» LIDA (толщина сухого слоя не более 0,09 мм).
16. Грунтовка ХС 059 «LIDA» (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ХВ-124 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
17. Грунтовка ХС 059 «LIDA» (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ХВ-124 (толщина сухого слоя не более 0,10 мм).
18. Грунтовка АК-070 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм)
19. Грунтовка «ФАРБАКОУТ ЭПОКСИ 20» (толщина сухого слоя не более 0,3 мм) + Лак «АгниТерм ЛР» (толщина сухого слоя не более 0,10 мм).

20. Грунтовка «ФАРБАКОУТ ЭПОКСИ 20» (толщина сухого слоя не более **0,3 мм**)
21. Грунт-эмаль «BELAKOR 15» RAL7001 (толщина сухого слоя не более **0,05 мм**)
22. Грунт-эмаль «PRODECOR 1201» RAL7040 (толщина сухого слоя не более **0,08 мм**)
23. Грунтовка ГФ-021 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм) + эмаль ПФ-115 (толщина сухого слоя не более 0,05 мм).
24. Грунтовка АК-070 (толщина сухого слоя не более **0,05 мм**)
25. Грунтовка ХС-068 (толщина сухого слоя не более 0,04 мм) + эмаль ХВ-785 (толщина сухого слоя не более 0,04 мм).

Лакокрасочные материалы (системы лакокрасочных материалов), которые наносятся на состав огнезащитный «АгниТерм МР»

1. Покровный лак «АгниТерм ЛР» (толщина сухого слоя 0,1 (\pm 0,05) мм).

